

# Speziallösungen Trennen

Spannwerkzeuge und Geräteerweiterungen für Brillant

Special Solutions for Cutting – clamping tools and additional features for Brillant



» immer einen **schrift** voraus

» always a **step** ahead

# Inhaltsverzeichnis / Contents

Übersicht Brillant .....	Overview Brillant .....	3-4
Vakuumschraubvorrichtung für Dünnschliffbearbeitung .....	Vacuum clamping device for thin sections .....	5
Sonderschraubvorrichtung für Kupplungsglocke .....	Special clamping device for clutch case .....	6
Drehvorrichtung .....	Rotating device .....	7
Drehvorrichtung mit Easy-Schnellwechselsystem .....	Rotating device with easy-quick changing system .....	8
Kurbelwellenschraubvorrichtung .....	Clamping device for crankshafts .....	9
Vertikalschraubspanner einfach/doppelt .....	Vertical clamping vice single/double .....	10
Schnellschraubspanner 50 .....	Fast lock vice 50 .....	11
Schnellschraubspanner 50 mit Sonderbacken für zentrischen Längsschnitt an Bohrkernen .....	Fast lock vice 50 with special jaws for centric longitudinal cut of drilling cores .....	12
Schnellschraubspanner 80 .....	Fast lock vice 80 .....	13
Schnellschraubspanner 80 mit Sonderbacken für zentrischen Längsschnitt .....	Fast lock vice 80 with special jaws for centric longitudinal cut .....	14
Schnellschraubspanner 80 mit kundenspezifischer Easyplatte für 90°-Drehung .....	Fast lock vice 80 with customized easy-plate for 90° rotation .....	15
Sonderschraubvorrichtung für Schnellschraubspanner 80 .....	Special clamping device for fast lock vice 80 .....	16
Querschraubspanner 100/150 .....	Cross vice 100/150 .....	17
Schwenkschraubspannstock 60 .....	Rotating vice 60 .....	18
Winkelschraubspannstock 60 und 80 .....	Angle vice 60 and 80 .....	19
Taktspanner für vollautom. Parallelschnitte an GFK- und CFK-Platten .....	Pulsed clamping system for automatic parallel cutting of glass- and carbon fibre reinforced plastic plates .....	20
Universal-Kraftspannsystem .....	Universal power clamping system .....	21
Kraftspanner mit Sonderaufnahmebacken .....	Power clamping system with special clamping jaws .....	22
Formspannsystem X-Clamp 3858 .....	Clamping system X-clamp 3858 .....	23
Kugelschraubspanner für Serienschritte .....	Clamping system for serial cuts of ball heads .....	24
Spannvorrichtung zum Trennen von Kugeln .....	Clamping system for cutting of balls .....	25
Trennvorrichtung für definierte Schnitte an Kerbschlagproben .....	Cutting device for defined cutting of notched specimen .....	26
Spannvorrichtung zur Prüfkörperherstellung aus gewölbten Keramikkörpern .....	Clamping device for sample preparation of curved ceramic bodies .....	27
Spreizspanner .....	Expansion clamping device .....	28
Doppeltrennvorrichtung .....	Clamping device for double cuts .....	29
Kundenspezifische Spannvorrichtung für Serienschritte von empfindlichen Teilen .....	Customized clamping device for serial cuts of sensitive parts .....	30
Trennvorrichtung für Fischgehörknöchelchen .....	Cutting device for fish ear bones .....	31
Spannwerkzeug für Kugelnaben .....	Clamping tool for ball hubs .....	32
Dreh-Schwenkschraubspanner zur manuellen Verstellung in 2 Achsen .....	Rotating/pivoting clamping device for manual adjustment in 2 axes .....	33
Rollengang und digitaler Messanschlag .....	Roller conveyor and digital measuring stop .....	34
Brillant 250 mit Sonder-Z-Achse zum Trennen von Bohrkernen .....	Brillant 250 with special Z-axis for cutting of drilling cores .....	35
Brillant 265 mit vollautomatischer Stangenzuführung .....	Brillant 265 with automatic bar feed .....	36
Brillant 265 mit höhenverstellbarer Einschubrinne und Sonderschraubwerkzeug .....	Brillant 265 with height adjustable slide chute and customized clamping tool .....	37
Brillant 270 mit vollautomatischer Trennvorrichtung für Schleudergussrohre .....	Brillant 270 with automatic cutting device for centrifugal casting pipes .....	38
Brillant 2000 mit Erweiterung für automatische Materialführung bei Serienschritten .....	Brillant 2000 with automatical feed extension for serial cuts .....	39



# Tischgeräte

Table models



BRILLANT 200



BRILLANT 210



BRILLANT 220



BRILLANT 230



BRILLANT 250

Verschiedenste Aufgabenstellungen und Bedingungen stellen die unterschiedlichsten Anforderungen an Spannmittel und Trenngeräte. Wir lassen uns gerne von besonderen Anforderungen inspirieren. Die Bauweise unserer Maschinen lässt eine Vielzahl speziell auf die jeweiligen Bedürfnisse zugeschnittener Features zu. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir die jeweils individuellen Lösungen.

*Different types of tasks and conditions constitute diverse demands on clamping tools and cutting equipment. Special requirements inspire us. The construction of our machines gives us the opportunity to design and manufacture custom-made solutions for special dimensions and unique clamping applications. In close cooperation with our customers we develop individual solutions.*

# Standgeräte

## Free standing models



BRILLANT 255



BRILLANT 265



BRILLANT 275



BRILLANT 285



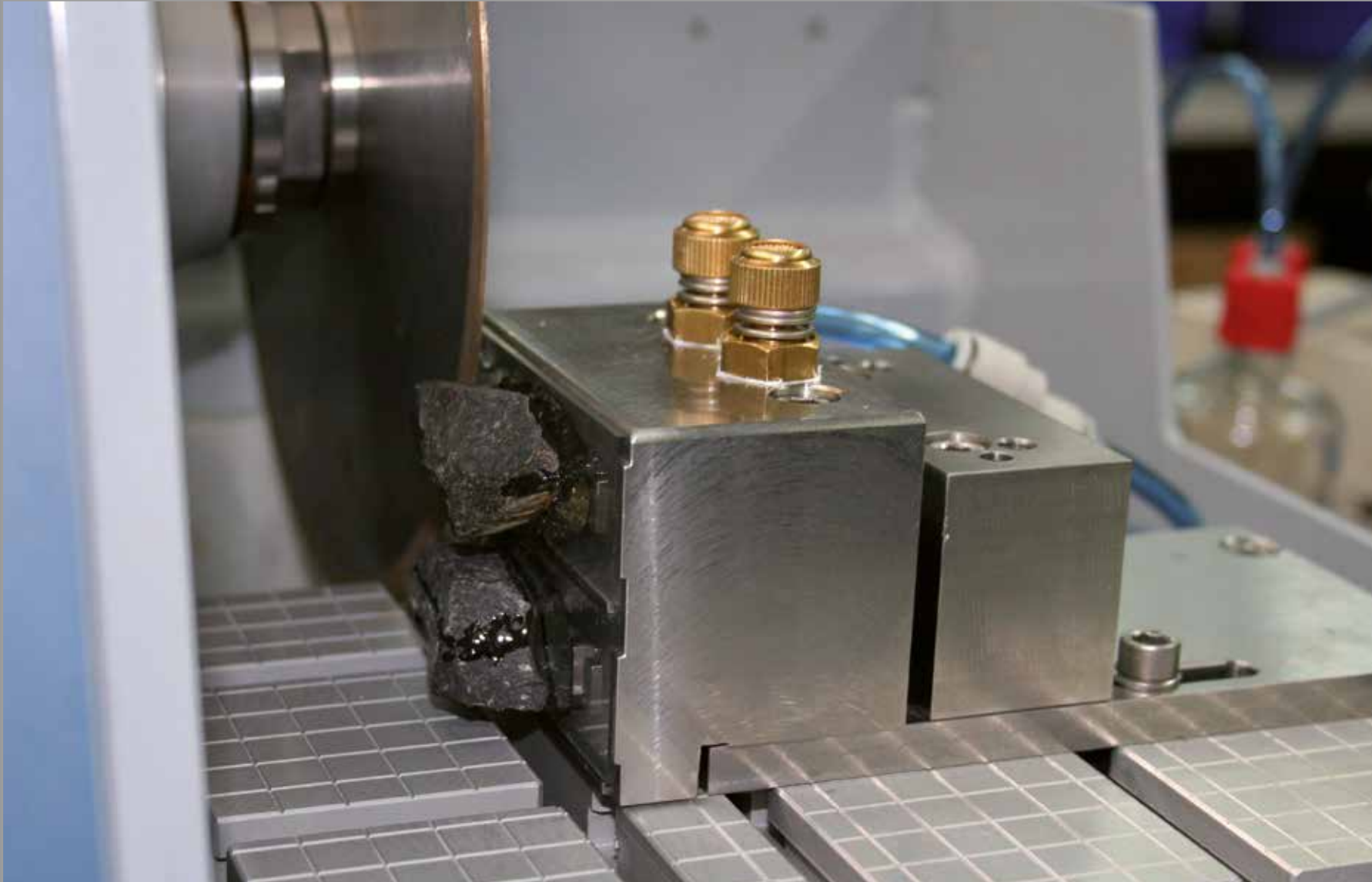
BRILLANT 2000





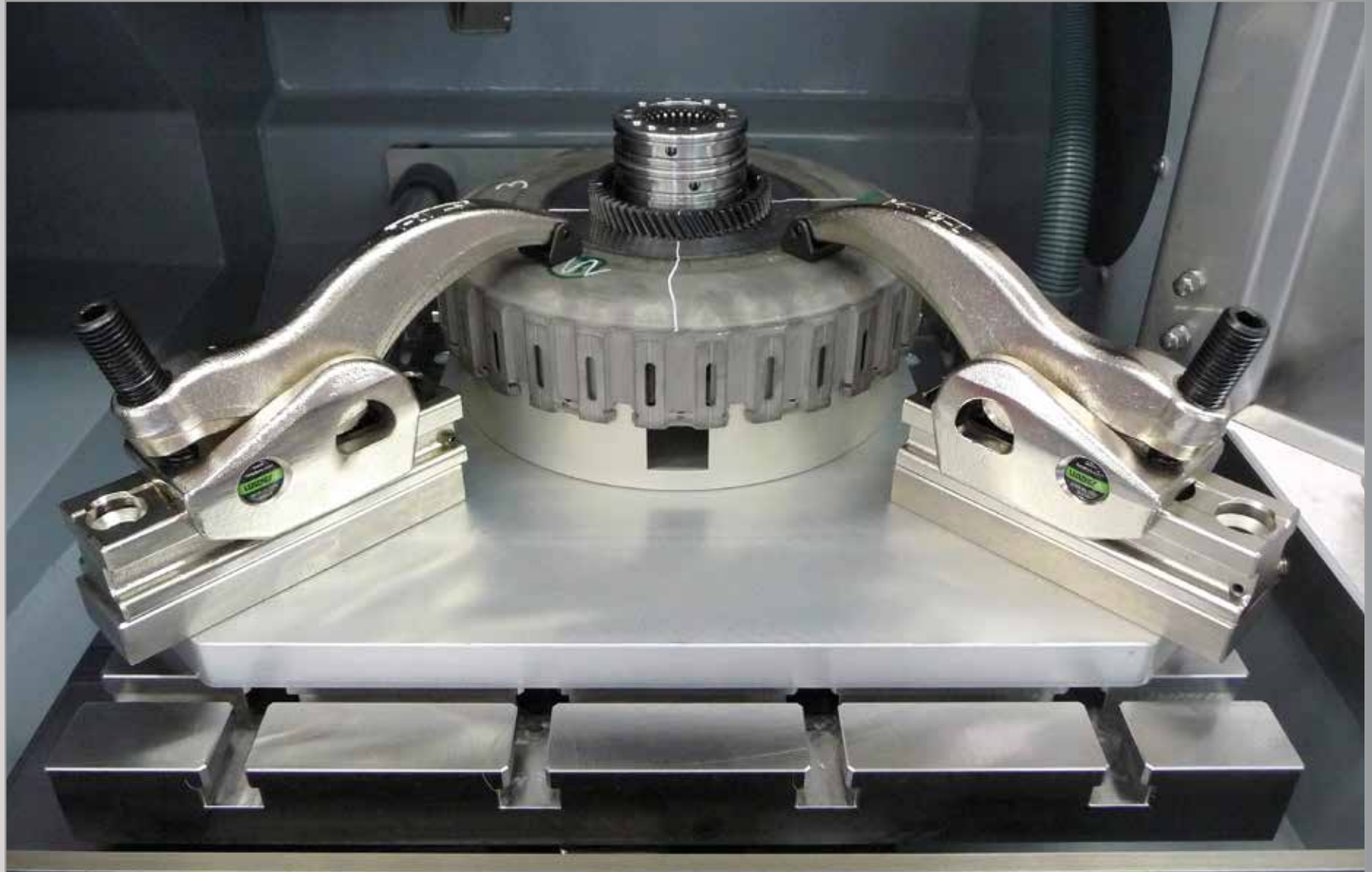
# Vakuumspannvorrichtung für Dünnschliffbearbeitung

*Vacuum clamping device for thin sections*



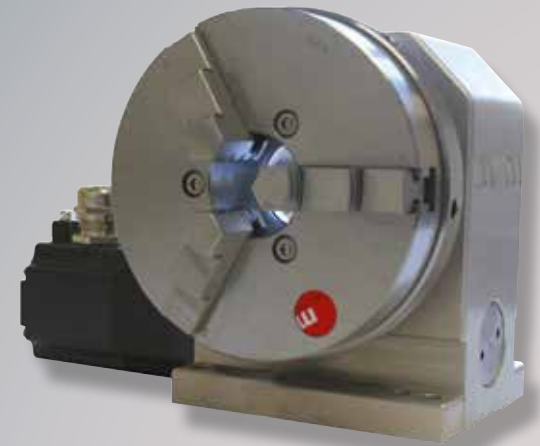
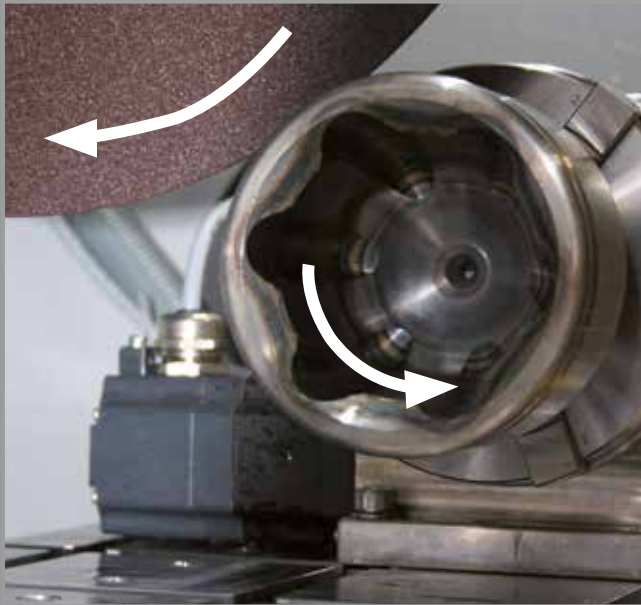
# Sonderspannvorrichtung für Kupplungsglocke

*Clamping device for clutch case*



# Drehvorrichtung

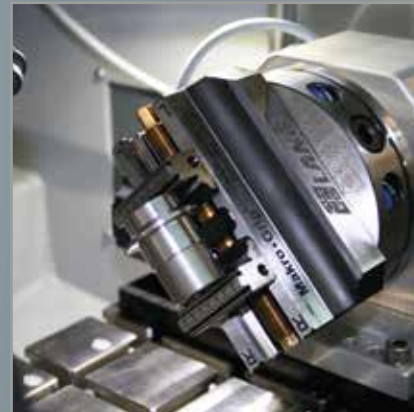
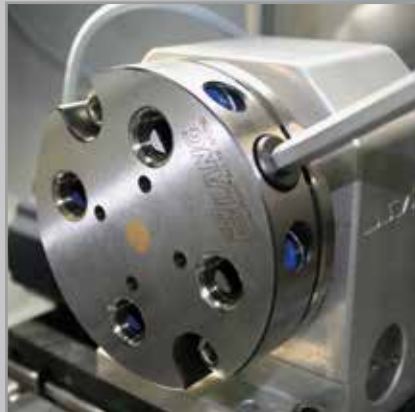
*Rotating device*





# Drehvorrichtung mit Easy-Schnellwechselsystem

*Rotating device with easy-quick changing system*





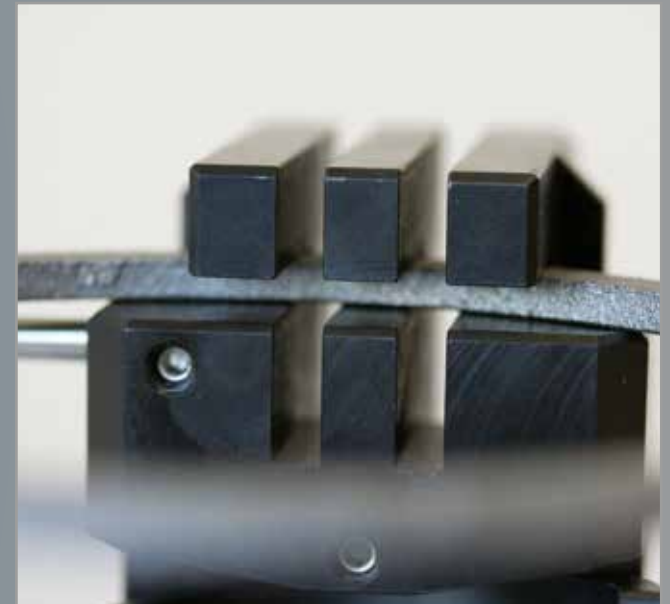
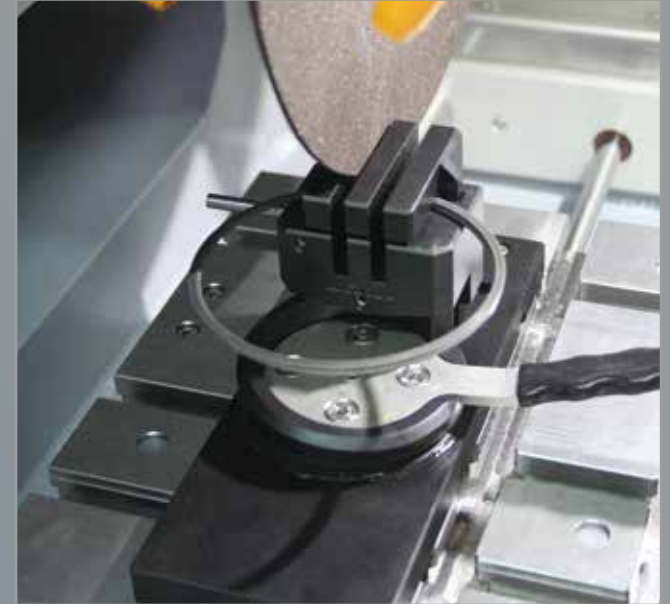
# Kurbelwellenspannvorrichtung

*Clamping device for crankshafts*



# Vertikalspanner einfach/doppelt

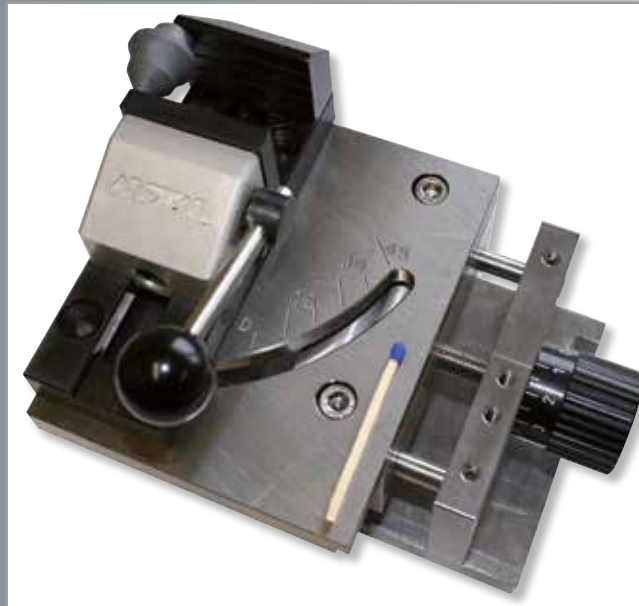
*Vertical clamping vice single/double*





# Schnellspanner 50 rechts/links

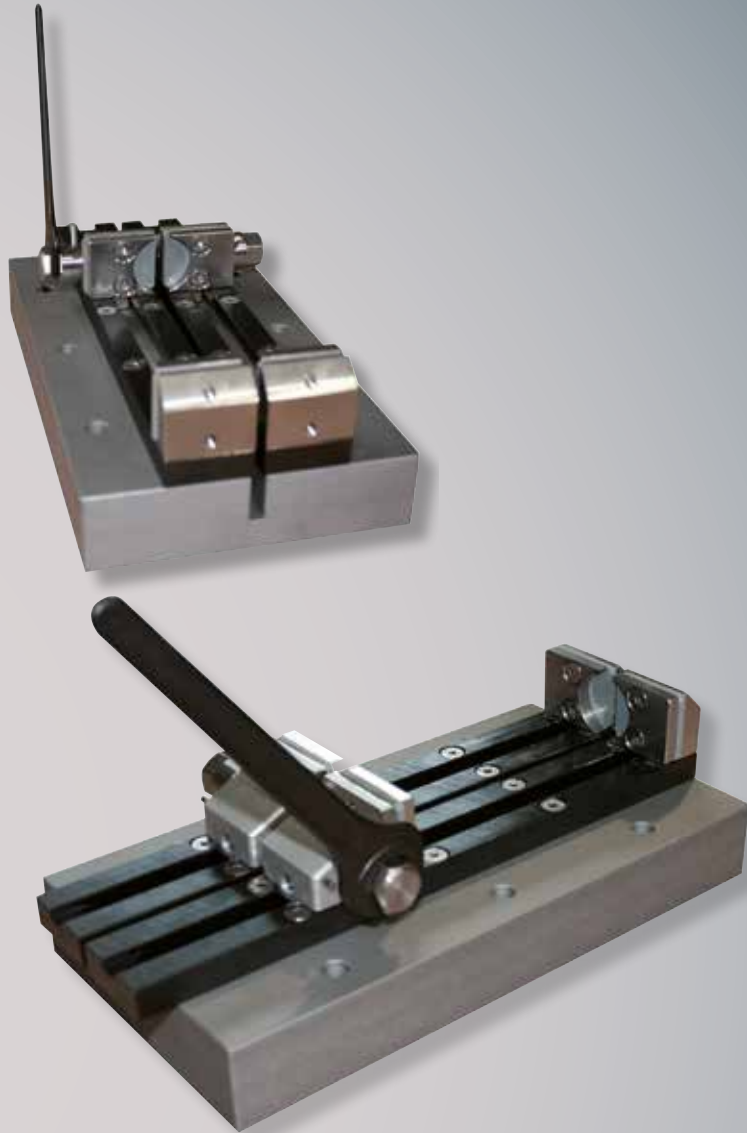
*Fast lock vice 50 right/left*





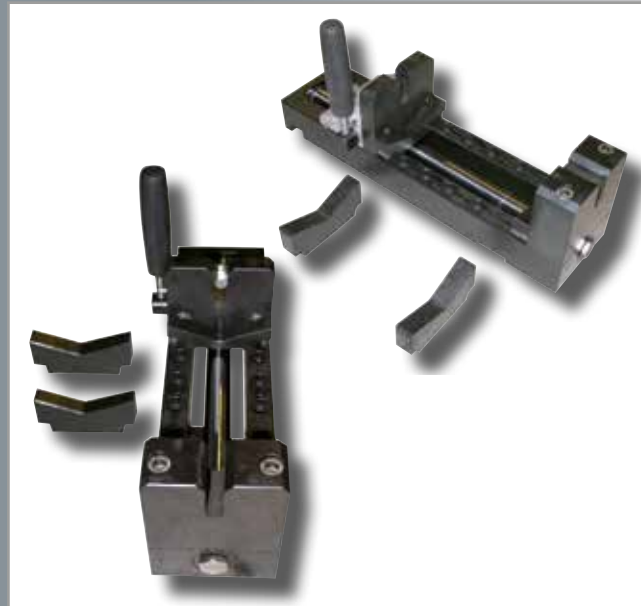
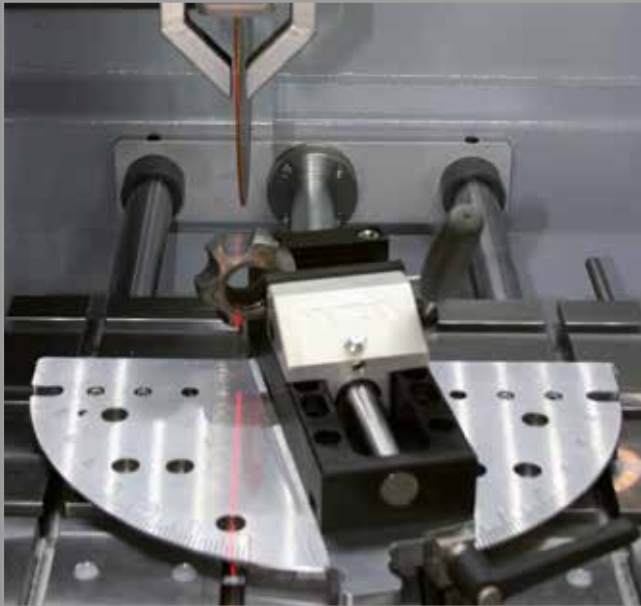
# Schnellspanner 50 mit Sonderbacken für zentrischen Längsschnitt an Bohrkernen

*Fast lock vice 50 with special jaws for centric longitudinal cut of drilling cores*



# Schnellspanner 80 rechts/links

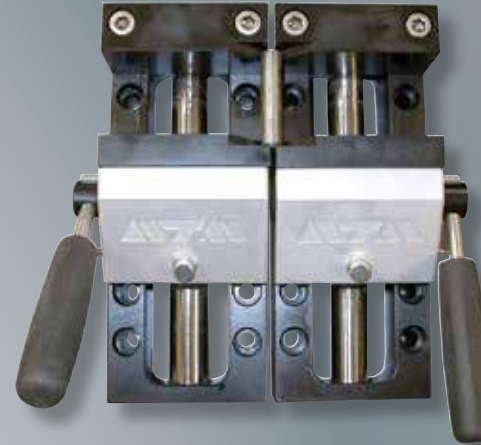
*Fast lock vice 80 right/left*





# Schnellspanner 80 mit Prismenbacken für zentrischen Längsschnitt

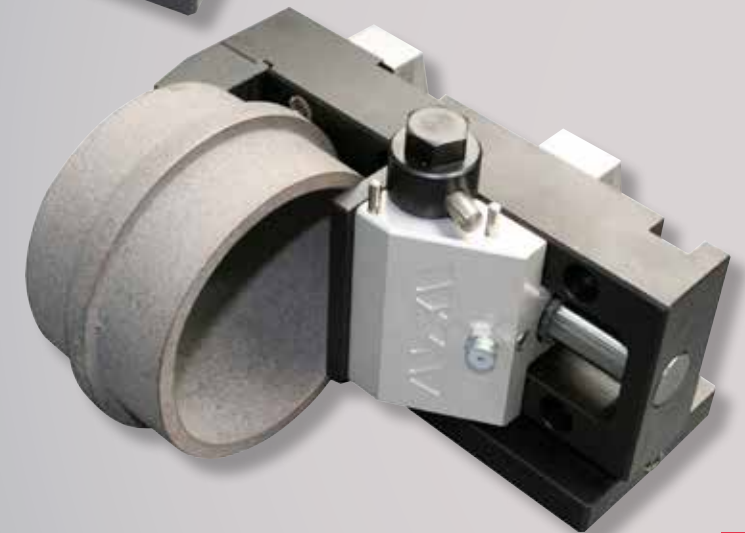
*Fast lock vice 80 with V-groove clamping jaws for centric longitudinal cut*





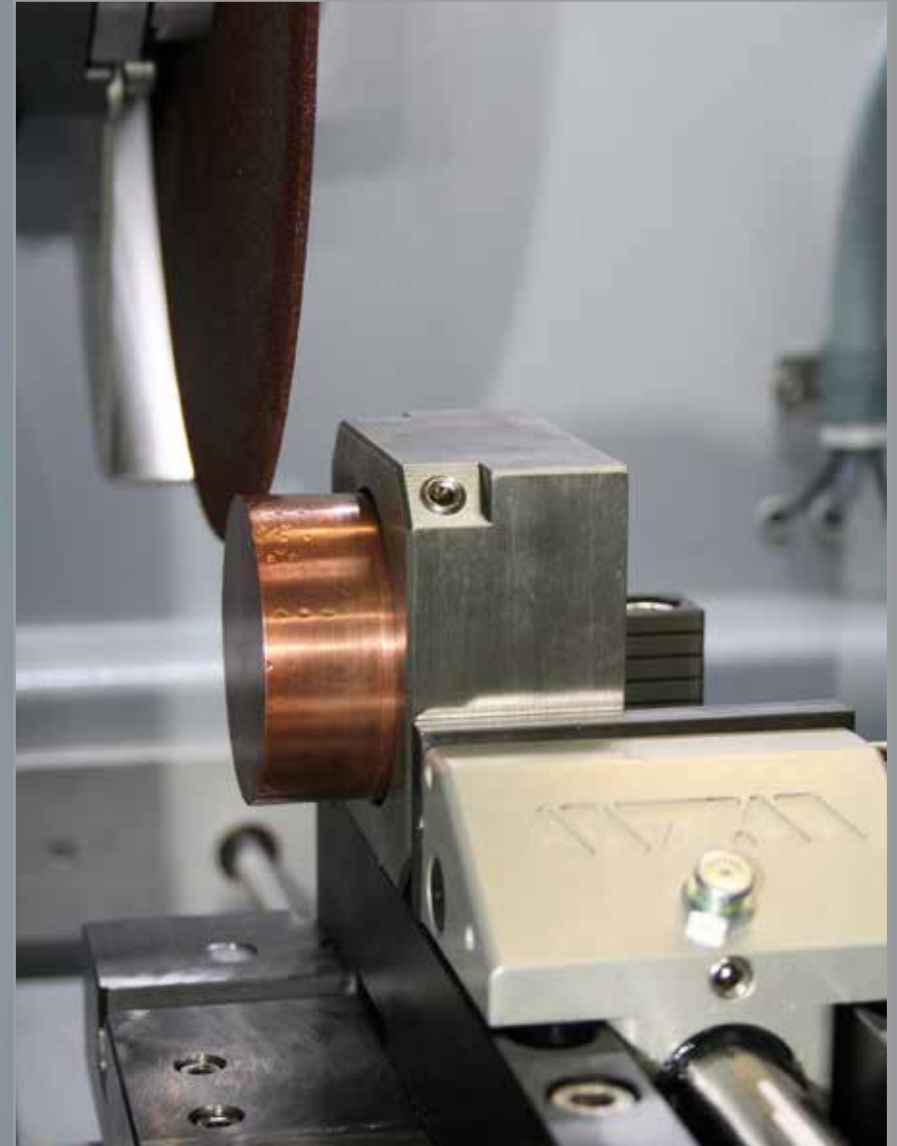
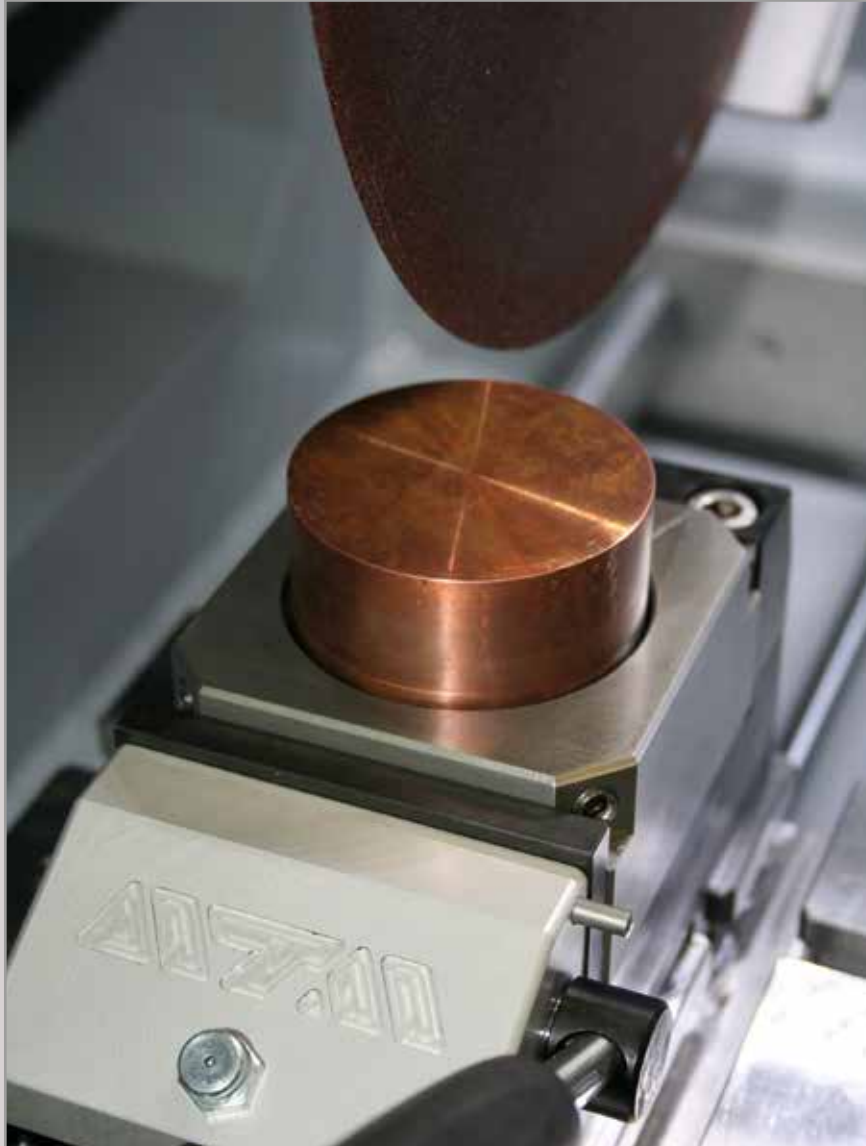
# Schnellspanner 80 mit Easyplatte für 90° Drehung

*Fast lock vice 80 with easy-plate for 90° rotation*



# Kundenspezifische Spannvorrichtung für Spanner 80

*Customized clamping device for fast lock vice 80*



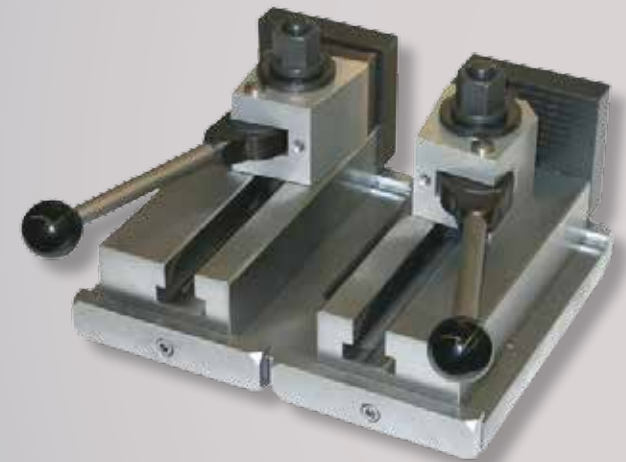


# Querspanner 100/150

## Cross vice 100/150



Besonders geeignet für induktiv gehärtete Bauteile.  
Particularly suitable for case-hardened samples.

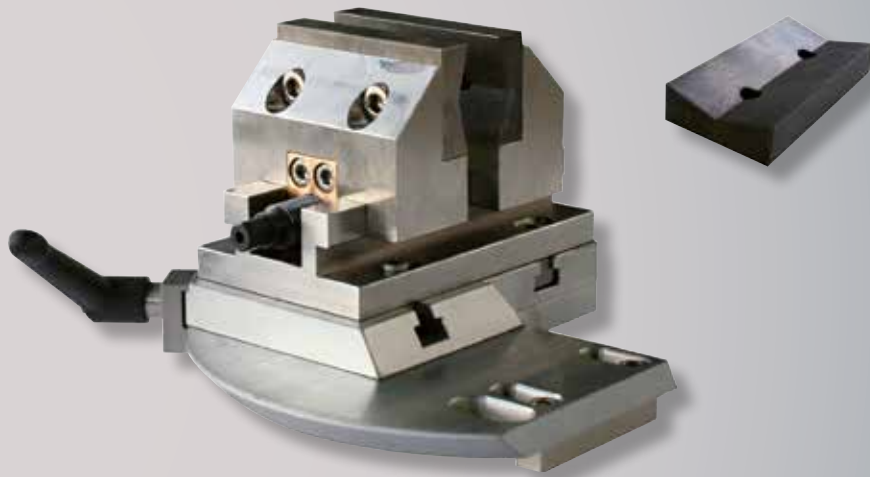




# Schwenkspannstock 60

## Rotating vice 60

Für Längs- und Querschnitte ohne Ausspannen der Probe.  
For horizontal and vertical cutting without unclamping the sample.



# Winkelspannstock 60 und 80

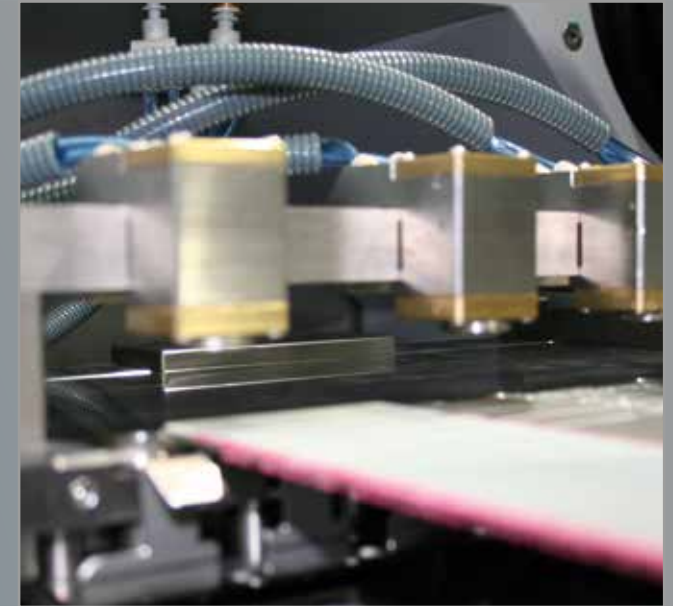
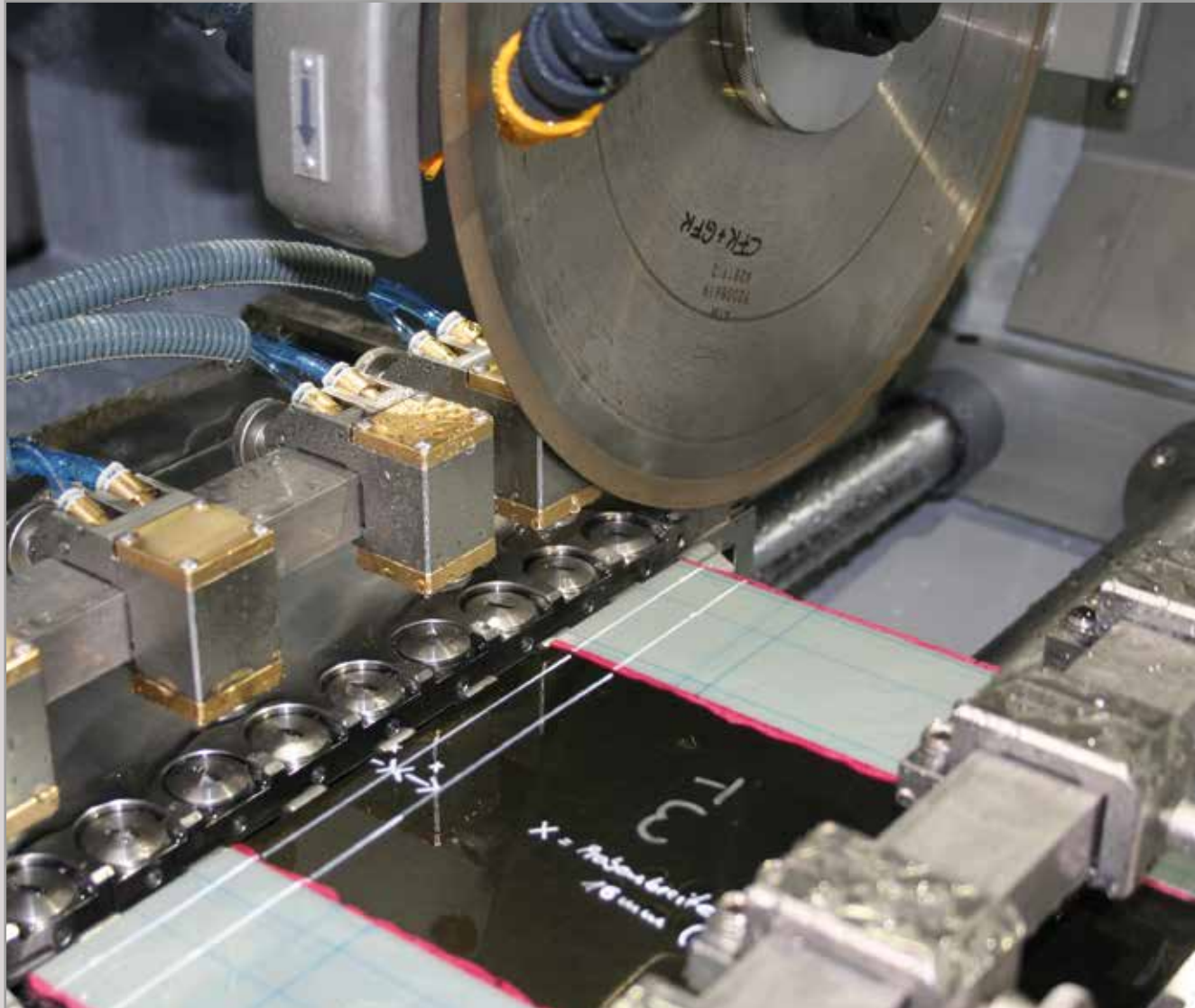
*Angle vice 60 and 80*





## Taktspanner für vollautomatische Parallelschnitte an GFK- und CFK-Platten

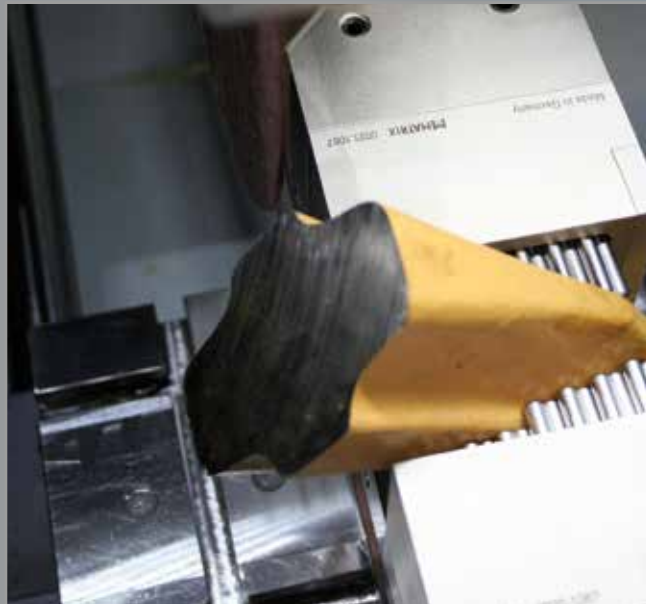
*Pulsed clamping system for automatic parallel cutting of glass- and carbon fibre reinforced plastic plates*





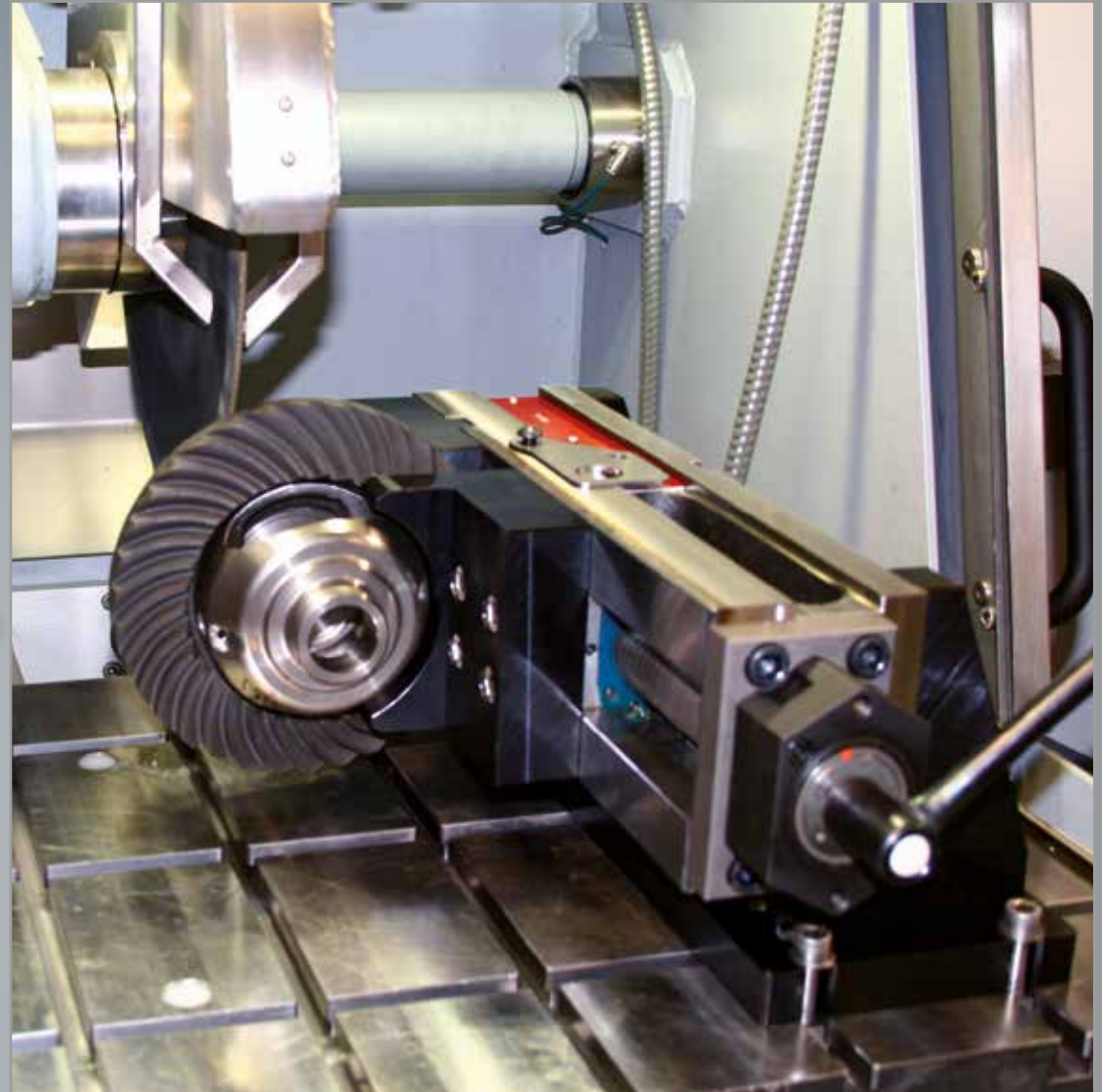
# Universal-Kraftspannsystem

## Universal power clamping system



## Kraftspanner mit Spezialaufnahmebacken

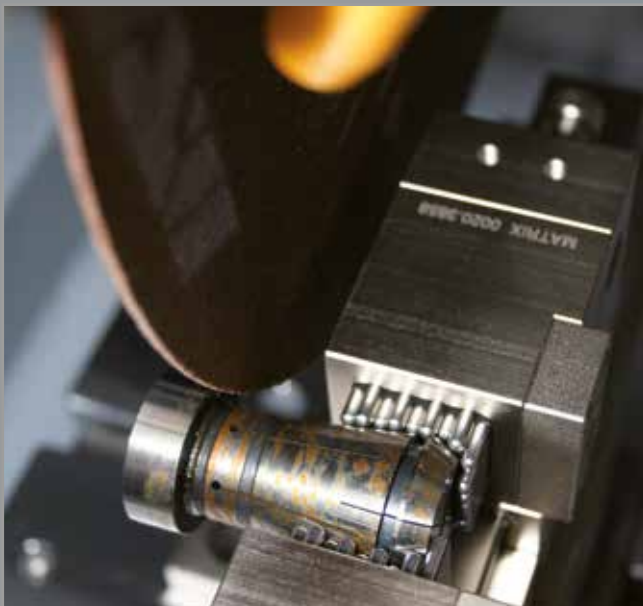
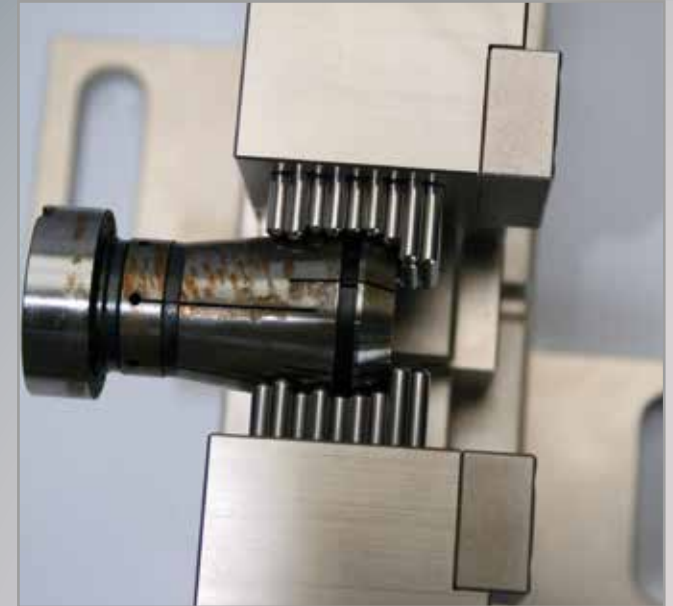
*Universal power clamping system with special clamping jaws*





# Formspannsystem X-Clamp 3858

*Clamping system X-clamp 3858*





# Kugelpfspanner für Serienschritte

*Clamping system for serial cuts of ball heads*



# Spannvorrichtung zum Trennen von Kugeln

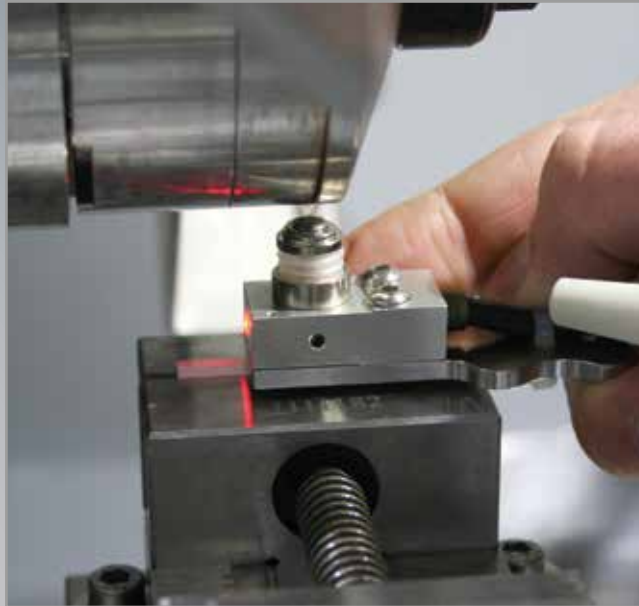
*Clamping system for cutting of balls*





# Trennvorrichtung für definierte Schnitttiefe an Kerbschlagproben

## *Cutting device for defined cutting of notched specimen*



Spannvorrichtung zum  
Einschneiden von  
Kerbschlagproben auf eine  
genaue Tiefe.  
Ein separater Tastsensor  
gewährleistet die  
Einstellung der Y-Achse auf  
den Werkstücknullpunkt.

*Clamping device to cut  
notched specimen to an  
exact depth.  
A separate touch sensor  
ensures the Y-axis  
adjustment to the  
workpiece's zero position.*

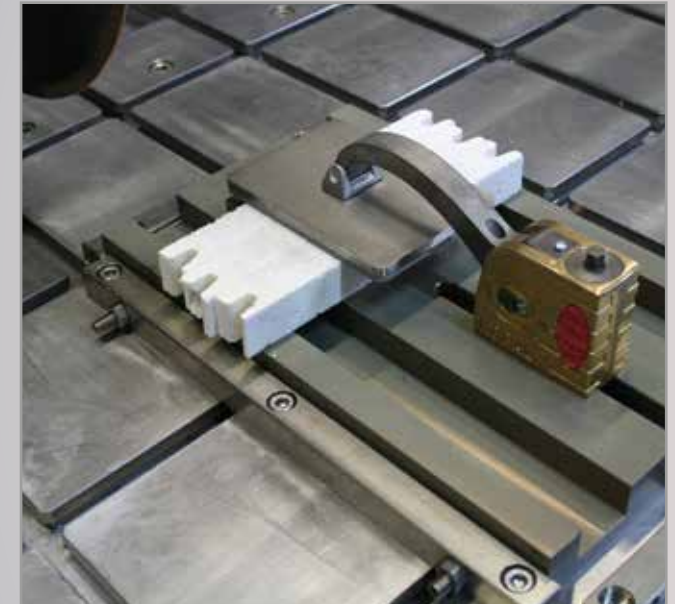
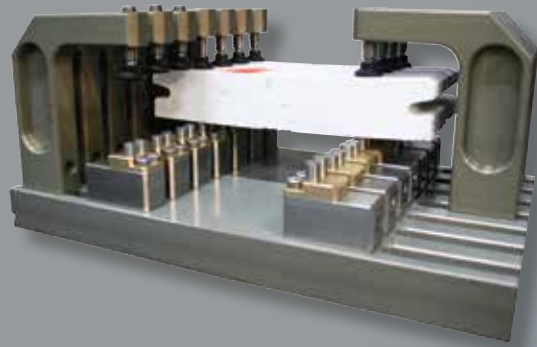




# Spannvorrichtung zur Prüfkörperherstellung aus gewölbten Keramikkörpern

## *Clamping device for sample preparation of curved ceramic bodies*

3-teilige Spannvorrichtung zur Prüfkörperherstellung aus 2-seitig gewölbten Keramikkörpern.  
*3-part clamping device for specimen preparation of 2-side curved ceramic bodies.*



# Spreizspanner

*Expansion clamping device*



Verhindert beim Trennen von ringförmigen Körpern das Einklemmen der Trennscheibe durch auftretende Materialspannungen.

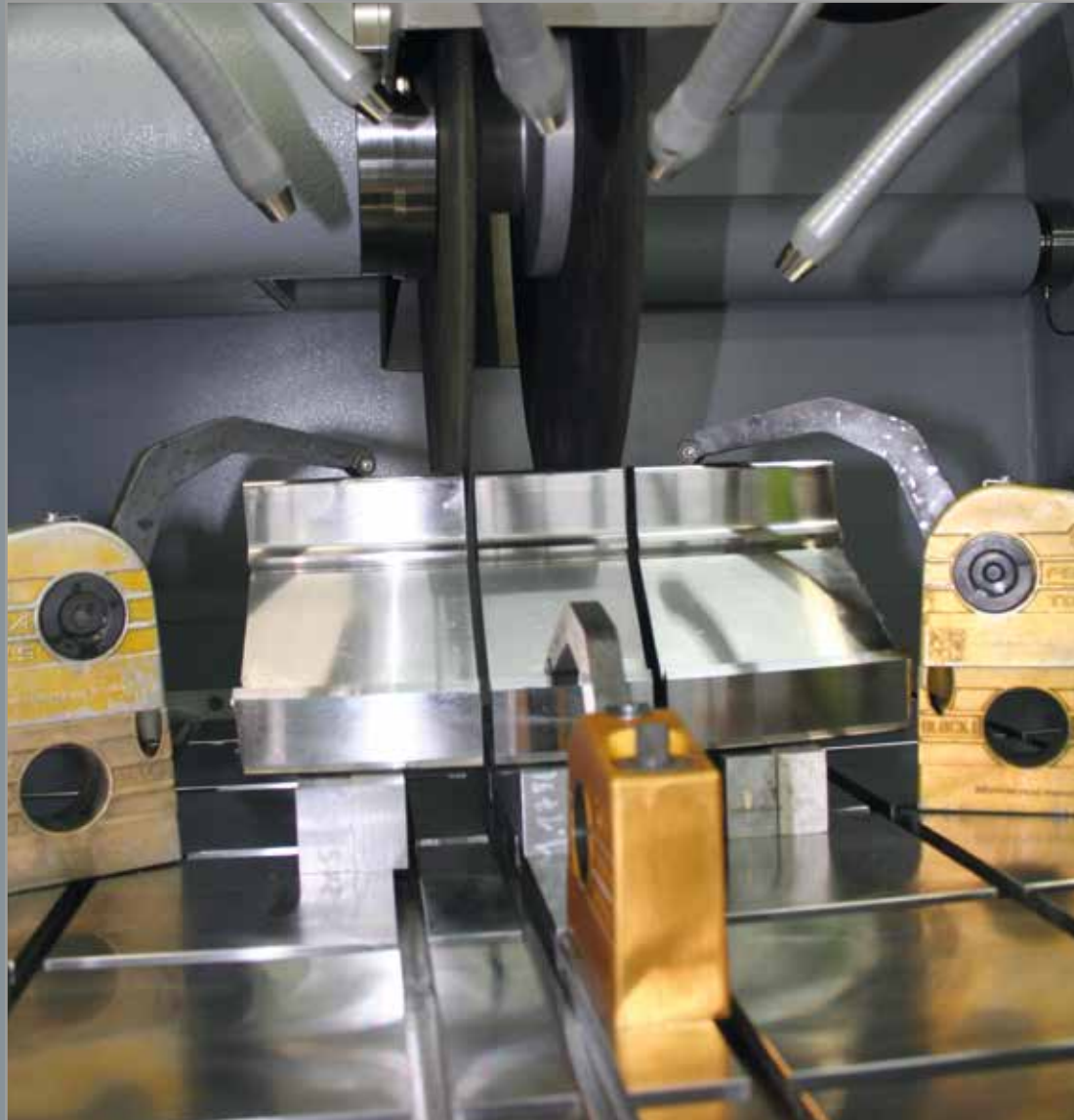
*Prevents the cut-off wheel from clamping by material tension of ring material during the cutting process.*





# Doppeltrennvorrichtung

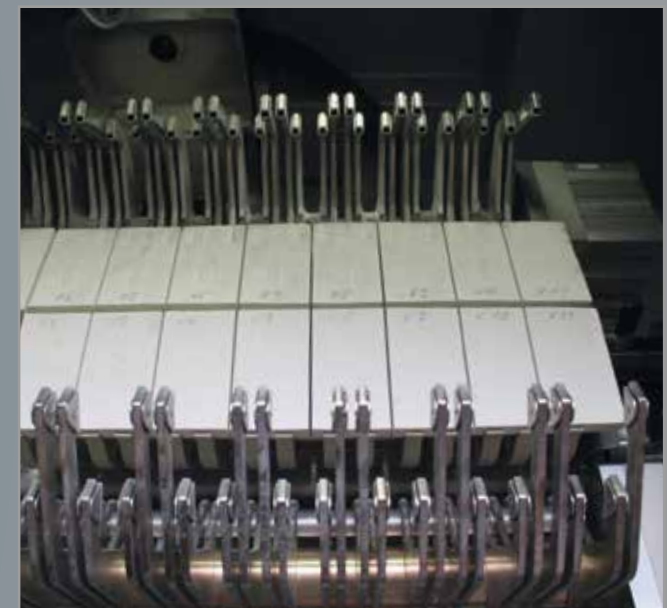
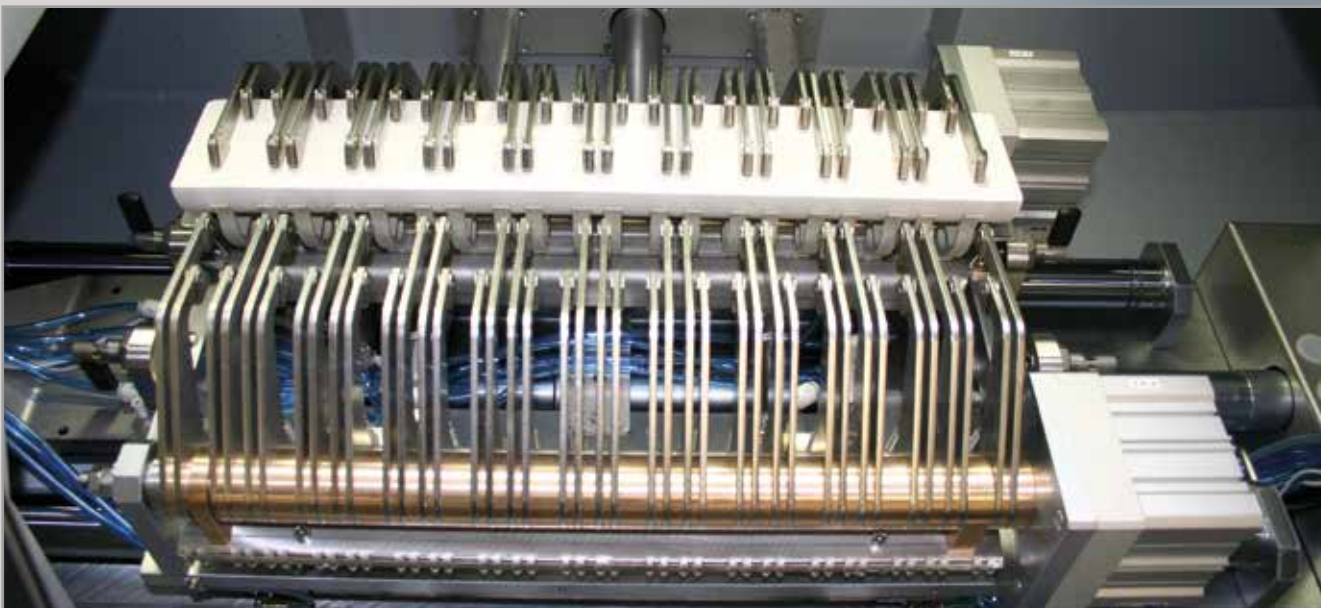
*Device for double cuts*





# Kundenspezifische Spannvorrichtung für Serienschritte von empfindlichen Teilen

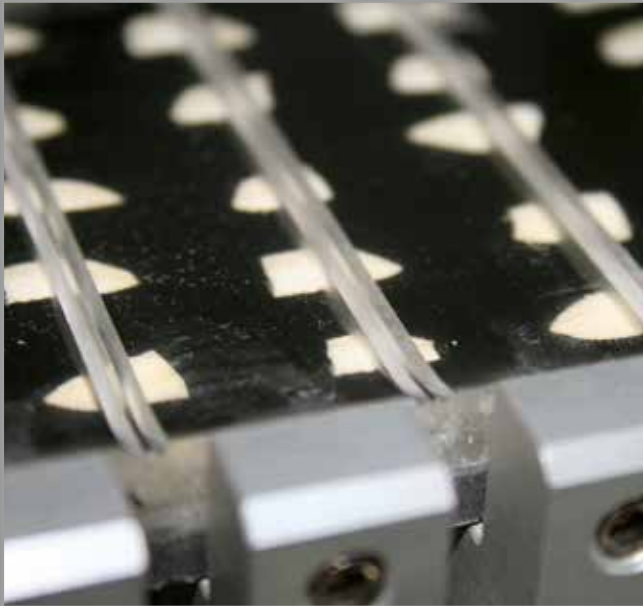
*Customized clamping device for serial cuts of sensitive parts*





# Trennvorrichtung für Fischgehörknochen

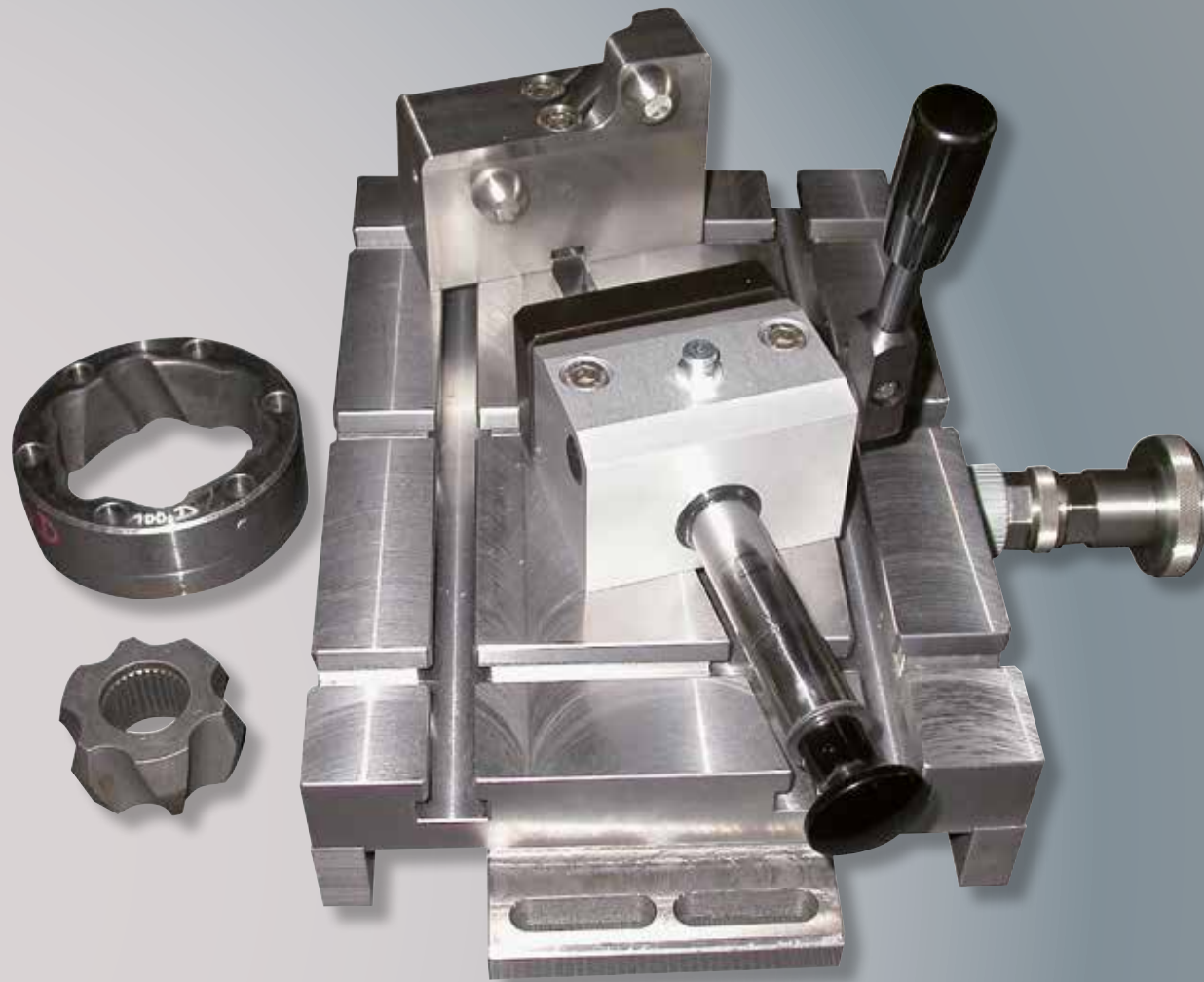
*Cutting device for fish ear bones*





# Spannwerkzeug für Kugelnaben

*Clamping tool for ball hubs*



## Dreh-Schwenkspanner zur manuellen Verstellung in 2 Achsen *Rotating/pivoting clamping device for manual adjustment in 2 axes*



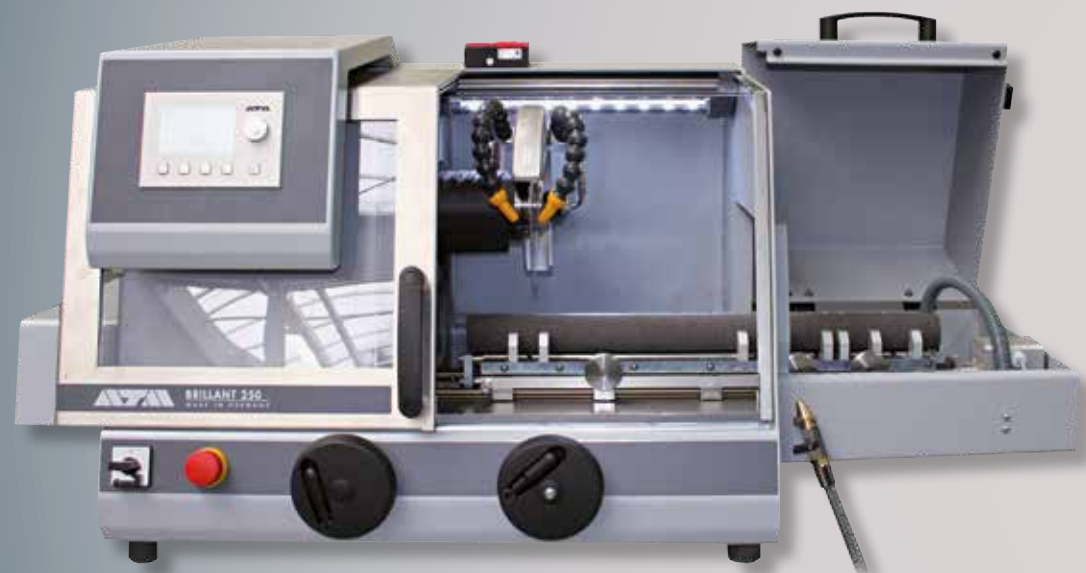


# Rollengang und digitaler Messanschlag

*Roller conveyor and digital measuring stop*



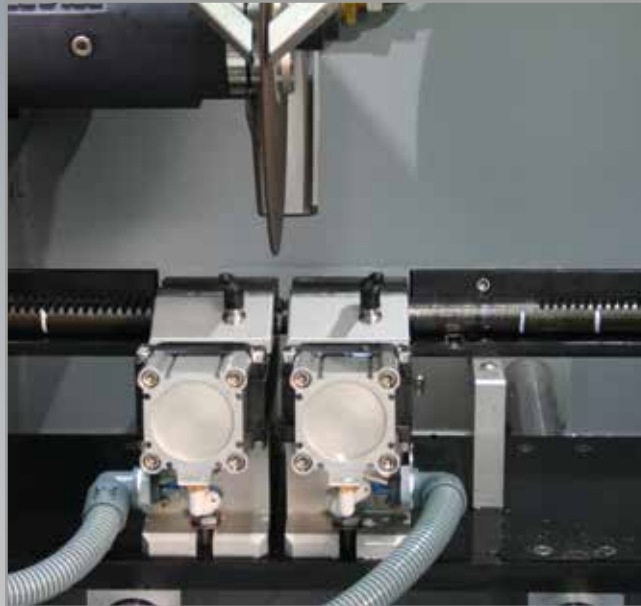
# Brillant 250 mit Spezial-Z-Achse zum Trennen von Bohrkernen *Brillant 250 with special Z-axis for cutting of drilling cores*





# Brillant 265 mit vollautomatischer Stangenzuführung

*Brillant 265 with automatic bar feed*



# Brillant 265 mit höhenverstellbarer Einschubrinne und Sonderspannwerkzeug

*Brillant 265 with height adjustable slide chute and customized clamping tool*





# Brillant 270 mit vollautomatischer Trennvorrichtung für Schleudergussrohre

*Brillant 270 with automatic cutting device for centrifugal casting pipes*

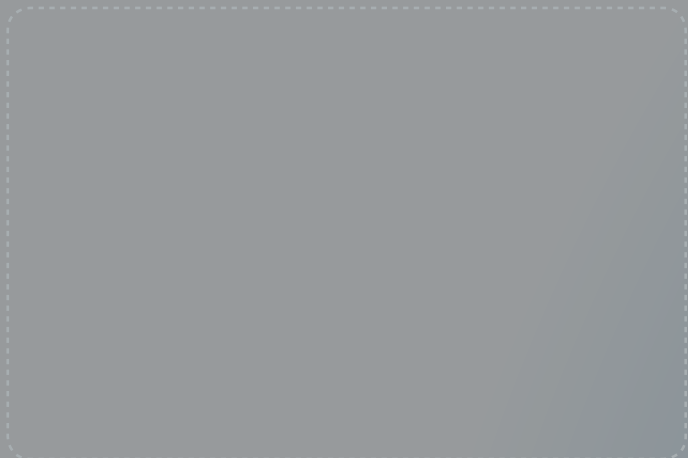


# Brillant 2000 mit Erweiterung für automatische Materialführung bei Serienschritten

*Brillant 2000 with automatical feed extension for serial cuts*







YOUR ATM AGENT

## ATM GMBH

Emil-Reinert-Str. 2  
D - 57636 Mammelzen  
Web [www.atm-m.com](http://www.atm-m.com)

Tel. +49 (0)2681.9539.0  
Fax +49(0)2681.9539.20  
E-Mail [info@atm-m.com](mailto:info@atm-m.com)



» *materialographie*

» *materialography*